

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2,0 D13,3 PB sl**

3 WPS - Bezug **4**
 4 Name des Schweißers **Severin Kai Ganter** Prüf.-Nr.: **20 - 000788**

5 Legitimation -
 6 Art der Legitimation **Personalausweis** Foto
 7 Geburtsdatum, -ort **20.04.1988, Ehrendingen / CH** (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei **Schweisserei Hinnen GmbH, Marthalen**
 9 Vorschrift/Prüfnorm **EN ISO 9606-1:2017-12**
 10 Fachkunde **nicht geprüft**

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	7 / 1.4542	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	-	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	2.00	2.00 - 4.00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	13.30 / 0.00	13.30 - 26.60
23 Schweißposition	PB	PB, PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Schweizerischer Verein für Schweißtechnik Niederlassung ZH Rütisbergstrasse 12 8156 Oberhasli Ort: Marthalen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 18.03.2020 Gültig bis: 17.03.2023
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X	
30 Bruchprüfung	-	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	X	-	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:

Sandro Arrus

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



Theo Meier

Zertifizierungsstelle, Name und Unterschrift

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite

Beanstandungen gegen den Zertifikatsinhaber im Kompetenzbereich des Zertifikates sind der Zertifizierungsstelle zu melden. Das Zertifikat ist Eigentum der Zertifizierungsstelle.