

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,6 D20,0 PA ss gb**

3 WPS - Bezug **2**
 4 Name des Schweißers **Severin Kai Ganter** Prüf.-Nr.: **20 - 000786**

5 Legitimation -
 6 Art der Legitimation **Personalausweis** Foto
 7 Geburtsdatum, -ort **20.04.1988, Ehrendingen / CH** (falls nötig)
 8 Beschäftigt bei **Schweisserei Hinnen GmbH, Marthalen**
 9 Vorschrift/Prüfnorm **EN ISO 9606-1:2017-12**
 10 Fachkunde **nicht geprüft**

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 141	141,142,143,145
13 Stromart/Polung	DC (-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T
15 Nahtart	BW	BW, Rohrabzw. Winkel >= 60°
16 Werkstoffgruppe(n)	8 / 1.4301	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM5	FM5
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	I3	-
20 Hilfsstoffe	Argon I1	-
21 Schweißgutdicke (mm)	2.60	2.60 - 5.20
22 Rohraußendurchmesser (mm)	20.00 / 0.00	20.00 - 40.00
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss gb	ss (gb, mb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft	Schweizerischer Verein für Schweisstechnik Niederlassung ZH Rütisbergstrasse 12 8156 Oberhasli Ort: Marthalen Verlängerung nach: 9.3 a Datum des Schweißens: 18.03.2020 Gültig bis: 17.03.2023
27			
28 Sichtprüfung	X	-	
29 Durchstrahlungsprüfung	X	-	
30 Bruchprüfung	-	X	
31 Biegeprüfung	-	X	
32 Kerbzugprüfung	-	X	
33 Makroskopische Untersuchung	-	X	
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X	

35 Bemerkungen:

Sandro Arrus

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel



Theo Meier

Zertifizierstelle, Name und Unterschrift

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt
 40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite